

# GREEN CUT

Soluble sintético para afilado y rectificado

## **DESCRIPCIÓN.-**

Refrigerante soluble en agua en cualquier proporción, que forma soluciones de color verde completamente transparentes y estables.

Exento de boro y formaldehído.

## **APLICACIONES.-**

Para operaciones de afilado y rectificado de materiales féreos. Se emplea tanto en rectificado de interiores como de exteriores.

Al no llevar materia grasa, da mordiente y no embota la muela.

Por su transparencia permite seguir fácilmente la operación.

## **CONCENTRACIÓN DE EMPLEO.-**

Para acero: 2-3%. Para fundición: 3-4%.

Las emulsiones se preparan añadiendo el producto al agua y no al revés.

Cuando se ponga por primera vez una emulsión de GREEN CUT en una máquina que haya trabajado con otro tipo de producto, es muy conveniente limpiar el depósito y todo el circuito de refrigeración.

## **CARACTERÍSTICAS.-**

### **PRODUCTO PURO**

Aspecto .....	Líquido soluble en agua
Color .....	Marrón verdoso claro
Olor.....	Suave
Estabilidad almacenaje.....	- 5°C hasta 45°C
Aceite mineral.....	No contiene
Compuestos clorados.....	No contiene
Fenoles.....	No contiene

# GREEN CUT

## EMULSIÓN AL 3% (en agua de 20ºHF)

Aspecto .....	Verde esmeralda, transparente
pH.....	9'2± 0'2
Test corrosión IP-287 .....	0
Espuma .....	No produce
Estabilidad .....	Buena

## CONTROL DE LA CONCENTRACIÓN.-

Por refractómetro, multiplicando la lectura por el factor 2'5.

$$\text{Concentración \%} = \text{Lectura escala} \times 2'5$$

## VENTAJAS.-

- Estabilidad excelente de las soluciones.
- Elevado poder antioxidante.
- Buena visibilidad durante la operación.
- Eliminación de grietas en el rectificado.
- Decantación rápida de virutas y abrasivos.
- Elevado poder refrigerante.

## OBSERVACIONES.-

Por tratarse de un producto en cuya composición no entran materias oleosas, no lubrica las guías ni órganos móviles de las máquinas. Actúa solo como refrigerante con elevado poder antioxidante.

*Las indicaciones de esta información están basadas en nuestros conocimientos y experiencia técnica. Debido a las influencias que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, no se exime al usuario de realizar sus propios controles y ensayos.*

01.19