

BROWN CUT

Refrigerante soluble de extrema presión (EP). Múltiples usos.

DESCRIPCIÓN.-

Fluido soluble en agua, que forma emulsiones muy estables, con elevado poder lubricante y antioxidante.

Está exento de formaldehído y no presenta acciones negativas sobre los operarios.

APLICACIÓN.-

En la mayoría de operaciones de mecanizado, en especial cuando se requieran altos rendimientos con grandes arranques de viruta: Decoletaje, mecanizado en transfer, serrado, taladrado, fresado, torneado, roscado, tronzado, brochado vertical.

Puede emplearse en la mayoría de máquinas-herramienta y operaciones.

Preparado para trabajar con toda clase de aceros, fundición, aluminio y sus aleaciones.

CONCENTRACIÓN DE TRABAJO.-

Como norma general y para operaciones normales de mecanizado, la concentración de empleo es del 5 al 8%.

Para brochado y operaciones severas del 8 al 12%.

CARACTERÍSTICAS.-

PRODUCTO PURO

Aspecto.....	Líquido oleoso oscuro
Olor.....	Suave característico
Densidad a 20°C.....	1'09 ± 0'02 gr./cm ³
Compuestos clorados.....	No contiene
Fenoles.....	No contiene
Aditivos.....	Anticorrosivos, mejoradores del corte y EP

BROWN CUT

EMULSIÓN AL 5% (en agua de 20ºHF)

Aspecto.....	Marrón transparente
pH.....	9'2 ± 0'2
Test corrosión IP-287	0
Corrosión acero	Nula
Ataque al aluminio	No
Espuma	Baja
Estabilidad	Buena

PREPARACIÓN DE LA EMULSIÓN.-

Añadir BROWN CUT al agua y no al revés, agitando suficientemente para que la taladrina quede bien disuelta.

La dureza del agua debe estar comprendida entre 10 y 50º HF y el contenido en cloruros no debe superar los 0'2 gr./l.

Se recomienda limpiar las máquinas y depósitos antes de poner en servicio las mismas con VEIZTOL S.

CONTROL DE LA CONCENTRACIÓN.-

Mediante refractómetro, multiplicando la lectura de la escala por el coeficiente 1'8.

$$\text{Concentración} = \text{Lectura escala} \times 1'8$$

01.19

Las indicaciones de esta información están basadas en nuestros conocimientos y experiencia técnica. Debido a las influencias que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, no se exime al usuario de realizar sus propios controles y ensayos.